



Na powierzchni "A" znakować :

- znak wytwórcy
- ciśnienie próbne
- znak jednostki certyfikującej — **CE0062 PT 27bar**
- najwyższe dopuszczalne ciśnienie — **PS 17.2bar TS -30/60°C**
- najniższa/najwyższa dopuszczalna temperatura
- objętość zbiornika — **V 2.6 L 17/04-01**
- rok produkcji/miesiąc/nr partii

Uwaga:

Ostre krawędzie stępić

Klasy ważności charakterystyk wg instrukcji IT-017.

Materiał — \oplus Stal niskowęglowa, gr. $\neq 1,9$ w gatunku: DCO1, DC03 lub DC04 wg PN-EN 10130+A1
Średnica krążka $\varnothing 150$

Nr wydania	"A"	11.04.17
Data	"B"	11.12.07
Podpis		

Wysokość cyfr i liter 5 mm
Głębokość znaków 0.15 mm

Znakowanie znakiem **CE0062**
i numerem kolejnym obowiązuje dla zbiorników
zgodnych z dyrektywą PED.

Rysunek wykonano w systemie AutoCAD LT Nie wprowadzać zmian ręcznie na oryginale. Własność KZIM OGNIOSCHRON. Rysunek nie może być powielany i udostępniany osobom trzecim bez uprzedniej zgody KZIM OGNIOSCHRON. Wszelkie prawa zastrzeżone		Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1-cK	Dotyczy: GP2-90-00		
	Konstr.	Imię i Nazwisko inż. Książek R.	Podpis <i>[Signature]</i>	Data 11.12.07	Materiał: Patrz uwaga
	Kreślił	inż. Książek R.	<i>[Signature]</i>	11.12.07	
	Spraw.	inż. Okraszewski J.	<i>[Signature]</i>	11.12.07	Zast. rys. _____
	Zatw.	Pikoń J.	<i>[Signature]</i>	11.12.07	
Podziałka 1:1	Nazwa : Dno	Nr rys. GP2-92-02		Rev.B	
Plik : C:/Gosnice/GP2/GP29000/GP29202					